

UTILISATEURS

Aéronautique, aérospatiale, transporteurs, garages, entreprises de mécanique générale, électronique, industries alimentaires, etc.

PROPRIETES

RCHE100 est un fluide moderne, spécialement conçu pour le dégraissage industriel des surfaces avant peinture, ensembles mécaniques, pièces détachées, roulements, bâtis de machines, etc.

RCHE100 dispose d'un haut pouvoir solvant sur les cambouis, huiles, graisses de toutes origines, résidus de carbones colles, sans altérer les supports.

RCHE100 est compatible avec les métaux, légers, surfaces peintes et de nombreux plastiques tels que les caoutchoucs, plexiglas, vernis, isolants électriques, etc., sans migration ni déformation.

Totalement insoluble à l'eau, **RCHE100** permet de réduire les coûts de traitement des eaux usées par séparation de phase.

RCHE100 est parfaitement inodore et constitue le dégraissant idéal de substitution des solvants chlorés et aromatiques ;

RCHE100 assure le séchage rapide des surfaces traitées par suite d'un bon accrochage de peinture.

RCHE100 présente l'avantage sur les solvants conventionnels hydrocarbonés de sécher rapidement tout en étant sans effet résiduel

Etiquetage de nocivité ; d'inflammabilité : voir fiche de sécurité

TENEURS MOYENNES :
Voir fiche de données sécurité

MODE D'EMPLOI

Appliquer **RCHE100** pur, au pinceau, au chiffon, en pulvérisation.

RCHE100 s'élimine par évaporation à l'air libre ou par essuyage.

SECURITE D'EMPLOI

Non étiquetable.

Température d'auto-inflammation > 250°C.

Voir fiche de données sécurité

PRECAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Stocker en emballages d'origine, bien fermés.