

UTILISATEURS

Toutes industries et collectivités, ateliers de mécanique, DDE, entreprises de travaux publics, etc.

PROPRIETES

DEGRIP 26 est un dégrissant doté d'un grand pouvoir solvant permettant la lubrification de mécanisme et la dissolution simultanée des dépôts oxydés.

DEGRIP 26 assure ainsi un démontage rapide des pièces métalliques sans détériorer le matériel.

DEGRIP 26 s'utilise en traitement curatif ou préventif des boulons, charnières, goujons, mandrins, etc.

Doté d'un pouvoir lubrifiant élevé, **DEGRIP 26** diminue au maximum le coefficient de frottement et augmente considérablement la durée de vie des installations.

Fortement hydrophobe, **DEGRIP 26** préserve parfaitement les métaux de la corrosion.

DEGRIP 26 agit durablement et efficacement y compris sous contrainte thermique (de - 40°C à + 140°C).

DEGRIP 26 est garanti sans silicone et s'applique sur tous les matériaux usuels sans les altérer (métaux, alliages légers, surfaces peintes, etc.)

DEGRIP 26 existe conditionné en fût et aérosol.

MODE D'EMPLOI

S'utilise en pulvérisation sur les pièces à traiter. Laisser agir 1 à 2 minutes. Actionner lentement les pièces traités puis progressivement avec plus de force. Plusieurs applications peuvent s'avérer nécessaires, notamment dans le cas de mécanismes fortement corrodés.

SECURITE D'EMPLOI

DEGRIP 26 contient des solvants inflammables de point éclair 40°C.

Version aérosol : gaz propulseur facilement inflammable. Prendre les précautions d'usage.

PRECAUTIONS DE STOCKAGE

Stocker en emballages d'origine, bien fermés, en locaux tempérés.